

Conférence invitée

L'innovation : Moteur du label RENAULT ECO²

Hatem KHANFIR

Direction de la Mécanique - Chef de département « Amont Process » - Centre Technique
de Rueil-Malmaison - FRANCE

hatem.khanfir@renault.com

Nous entendons parler de plus en plus de réduction des émissions CO² ... moins de 100 g CO²/km ... voilà un chiffre réglementaire qui préoccupe les ingénieurs automobile, qu'ils soient motoristes, designers ou architectes véhicule.

Nous entendons également parler, dans le monde industriel, de procédés propres et sommes préoccupés au même titre par la réduction des rejets et des coûts de traitement associés. Alors qu'il y a 2 décennies, le liquide de coupe représentait moins de 3% du coût de fabrication, il peut représenter jusqu'à 20% aujourd'hui, alors qu'il n'était à l'origine qu'un moyen pour améliorer la productivité.

Au-delà de ces chiffres, l'industrie automobile trouve dans le traitement de ces défis technologiques et économiques, la réponse à une préoccupation légitime de la clientèle, quant à la consommation, aux émissions et autres rejets, de plus en plus taxées dans tous les pays.

RENAULT, acteur majeur de l'industrie automobile, a mis en place depuis quelques années, une dynamique de développement et d'innovation sous le label ECO², visant la mise sur le marché de produits au meilleur compromis écologique et économique.

Pour l'aspect lié à la conception des produits, l'exposé permettra de balayer à la fois la panoplie des technologies contribuant à l'atteinte des cibles des marchés concernés, ainsi que la stratégie process de RENAULT dans son traitement des innovations liées au GMP. Dans le volet process, quelques exemples de procédés innovants permettront d'illustrer les prochains challenges qu'il devient indispensable de relever pour pérenniser le label ECO² et répondre aux défis de demain.